

Kleppenregisters Type SJD Installatie en onderhoud

SJD kleppenregisters zijn voorzien van gladde, contrarotierende klepbladen vervaardigd van geëxtrudeerd aluminium.

De kleppen zijn gelagerd in bussen van synthetisch materiaal en opgesloten in een plaatstalen of aluminium kader met flenzen voor kanaalaansluiting. Aan de bedieningszijde worden de assen verbonden aan een koppingsplaat welke voorzien is van gaten en asarmstiften (fig. 1).

Opslag

De kleppenregisters kunnen gedurende een maand in een vochtwerende verpakking in de buitenlucht opgeslagen worden. Voor langere opslagperiode dient gekozen te worden voor een droge opslagruimte.

Transport

Voorkom beschadigingen aan flenzen en klepaseinden.

Kanaalaansluitingen

De registers zijn voorzien van speciale 20 mm flenzen voor C-klem verbinding (fig. 2), of 40 mm flenzen voor montage aan kanaalflenzen middels bouten en moeren. De verbindingen dienen te worden voorzien van afdichtingsstrippen en hoekverbindingen als onderdeel van het C-klem systeem (niet bij levering inbegrepen). Verbindingen met kanaalflenzen dienen te worden voorzien van afdichtingsmateriaal.

N.B.: Het regelmechanisme voor handbediende registers dient voor kanaalmontage aangebracht te worden (zie pag. 2).

Accessoires

Accessoires worden apart meegeleverd, zoals onderdelen voor handbediening, een stang met arm en kogelpen of een asverlenging met verbinding voor een direct gekoppelde servomotor.

Samenbouw van registers en servomotor

De servomotor dient als volgt gemonteerd te worden. Monteer de asverlenging op een van de middenassen en bijbehorende asstift aan de bedieningszijde zoals weergegeven in fig. 3.

De servomotor dient hierop aangebracht te worden volgens de instructies van de motorleverancier. N.B.: Let op

dat bij de montage van de servomotor, de as niet beschadigd wordt.

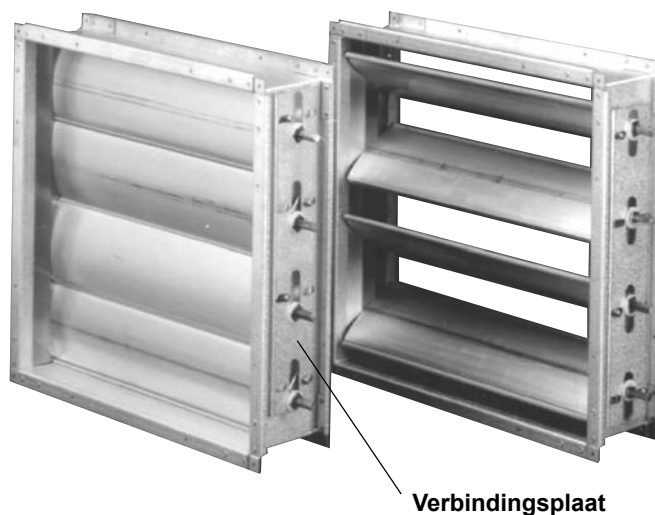


Fig. 1.

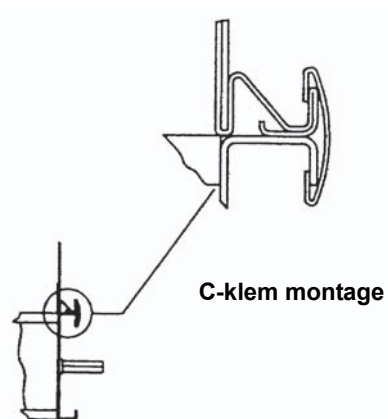


Fig. 2.

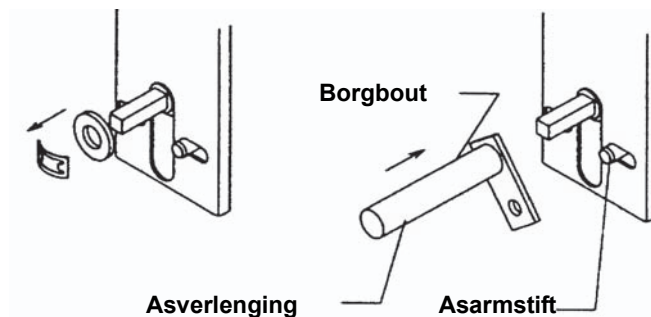


Fig. 3.

De samenbouw van twee boven elkaar (horizontale assen) of naast elkaar (verticale assen) gemonteerde kleppenregisters geschiedt middels een stangverbinding. (fig. 4).

Handbediening

Monteer het handbedieningsmechanisme (fig. 5) bestaande uit kwadrant, hendel en vergrendelknop voordat het kanaal gemonteerd wordt. De bedieningshendel kan in twee posities gemonteerd worden onder een hoek van 90°. Bovendien kan het gehele mechanisme 180° worden gedraaid.

Montage

- Kies een plaats voor het handbedieningsmechanisme en verwijder klemmen en nylon ring van het betreffende aseinde.
- Breng de bedieningshendel aan in de middelste opening van het kwadrant. Het lager met vierkante opening wordt van binnenuit via de hendel in het kwadrant gedrukt. De sluitdop wordt tevens van binnenuit aangebracht en de vergrendelknop wordt hierop vastgedraaid.
- Het complete mechanisme wordt geplaatst met de middelste opening over het betreffende aseinde, waarna montagegaten worden geboord waarbij het kwadrant als boormal fungeert. Hierna wordt het kwadrant met popnagels vanaf de binnenzijde van het kleppenregister gemonteerd. Tenslotte wordt de nylon schijf op de vierkante as met bijbehorende klemring vastgezet.

Wijziging naar parallel bedrijf

De kleppenregisters worden geleverd met kontrarotierende klepbladen maar kunnen tevens gelijkroterend gemonteerd worden (fig. 6).

Verwijder de stalen veren van de aseinden aan de bedieningszijde van het kleppenregister en verwijder de verbindingsplaat; verwijder hierna iedere tweede doorvoerlager van de verbindingsplaat.

Demonteer alle asarmen en breng ze in de tegenovergestelde openingen van de verbindingsplaat aan. Draai nu alle stiften naar dezelfde positie, plaats de verbindingsplaat in zijn originele positie en zet hem weer vast met bijbehorende stalen veren.

Onderhoud

Kleppenregister type SJD dient vrij gehouden te worden van stof- en vuilophopingen en heeft verder geen onderhoud.

Dit geldt voor het luchtgedeelte en voor het bedieningsmechanisme.

Een probleemloze regeling wordt gegarandeerd door de bewegende delen in te vetten met b.v. grafietvet.

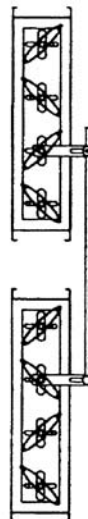


Fig. 4.

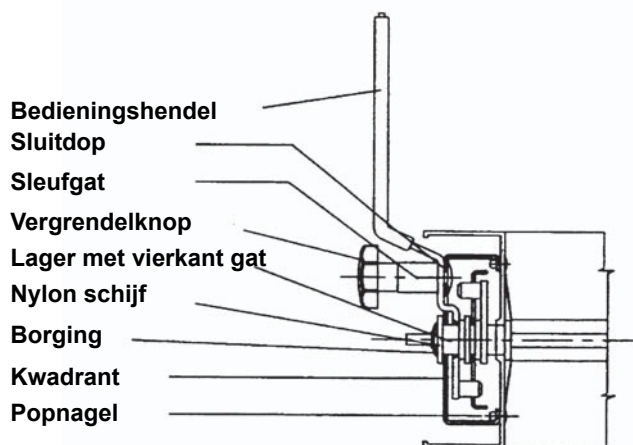


Fig. 5.

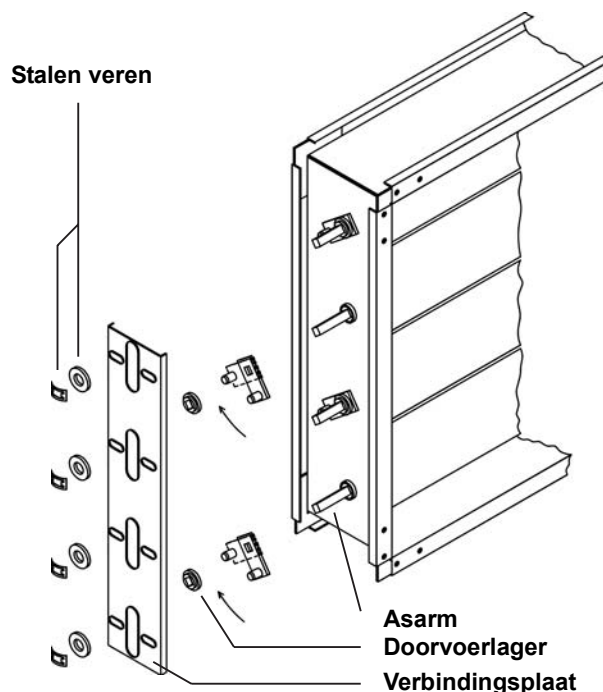


Fig. 6.